



وزارة التعليم العالي و البحث العلمي  
جامعة ديالى  
كلية الزراعة  
قسم البستنة وهندسة الحدائق

# تأثير التكيس والرش بالاثيفون والانضاج في الصفات الكمية والنوعية لثمار خلة التمر . *Phoenix dactylifera L.*

صنف الزهدي

رسالة مقدمة الى  
مجلس كلية الزراعة - جامعة ديالى  
وهي جزء من متطلبات نيل درجة الماجستير في العلوم الزراعية  
(البستنة وهندسة الحدائق)

من قبل  
رؤى عبد حسن محمد

بأشراف

أ.م.د نبيل ابراهيم عبد الوهاب  
أ.م.د غالب ناصر حسين الشمري

2014م

١٤٣٥هـ

## المقدمة Introduction

تنتمي نخلة التمر *Phoenix dactylifera L.* إلى العائلة النخيلية *Arecaceae* التي تضم أنواع النخيل المختلفة أهمها نخلة التمر *Date Palm* المنتشر زراعتها في المناطق الاستوائية وشبه الاستوائية وتحت الاستوائية من العالم ، (البكر ، 1972) . وهناك تنام كبير في زراعة النخيل في العالم وبعد العراق من الدول الأولى في الانتاج حالياً ويشكل انتاج العراق وال سعودية ومصر وايران اكثر من 50% من انتاج التمور بالعالم ، (العكيدى ، 2010) ، وان عدد اشجار النخيل صنف زهدي في العراق بلغ 4749838 نخلة وانتاجها 353896 طن ، وبمتوسط انتاجية النخلة من تمور الزهدي في العراق 70.2 كغم / نخلة (وزارة التخطيط ، 2010).

بعد الصنف زهدي صنف تجاري مشهور يأتي في المرتبة الرابعة من حيث اتساع زراعته في منطقة شط العرب أما في المنطقة الوسطى من العراق فيأتي في المرتبة الأولى من حيث العدد وكمية الانتاج ، يزرع في جميع مناطق زراعة النخيل في العراق إذ يتحمل أجواء مختلفة كما يعيش في مختلف انواع الترب وهو من الاصناف نصف الجافة ( البكر ، 1972 ) ، كما انه من اصناف التمور متوسطة الى متاخرة النضج وان تأخر النضج وعدم انتظام نضجها تعد عملية مكلفة اذ يتطلب جني انتخابي مما يزيد عدد مرات صعود النخلة العاني (1985) ، و Abbas وآخرون (1996) . من هنا جاءت اهمية الانضاج الصناعي وهو مصطلح يعبر عن عملية تحويل الثمار الى مرحلة متقدمة من النضج تصبح معها مستساغة وقابلة للتسويق ، (شبانية وآخرون 2006) ، ويسهل الانضاج صناعياً بانخفاض المحتوى المائي وزيادة محتوى الثمار من السكريات ، كما يعتمد نجاح الانضاج الصناعي على مرحلة النضج التي وصلت اليها الثمار، (العاني ، 1985) .

بما ان نضج الثمار على النخلة يكون بطبيأً وغير متجانس فقد اصبح من الضروري السيطرة على النضج والتحكم بالموعد المرغوب له باستخدام بعض المركبات الكيميائية ومنها الايثيون ، وتشير البحوث الى ان الايثيون يساعد في الاسراع في نضج الثمار بشكل متجانس و بجودة عالية (Awad, 2007).

لثمار النخيل اهمية اقتصادية كبيرة وقيمة غذائية عالية لاحتواها على العديد من المركبات والعناصر الغذائية والفيتامينات ، كما انها تعد مصدراً كبيراً للطاقة التي يحتاجها الانسان في فعالياته الحيوية ، ولأن ثمار النخيل تتعرض الى العديد من الاضرار منها الفقد بالوزن والتلف والاصابات الفيروسية والخشريّة ، فمن هنا جاءت اهمية تكييس عنق النخيل للhilولة دون حدوث هذه الاضرار او تقليلها ولتحسين الصفات النوعية والتسويقيّة للثمار و لتسهيل جني

المحصول وتقليل فقد الثمار اثناء عملية الجني. كما ان عملية التكيس تعمل على تنظيم درجة الحرارة وشدة الضوء مما يؤدي الى تحسين الصفات النوعية للثمار وجودتها ، (العكيدى، 2010). أجري هذا البحث لدراسة اثر استعمال الايفون و التكيس في تحسين الصفات الكمية والنوعية لثمار نخلة التمر صنف زهدى و الاسراع من انصاجها وهي على النخلة لتقليل تلف الجنبي الانتخابي وتقليل عدد مرات صعود النخلة او يمكن قطع العذق في مرحلة الخلال وانصاجه قبل الموعد الطبيعي لنضج الصنف باستخدام الايفون والضغط المدخل وبالنالي توفير الثمار للمستهلك بوقت مبكر وهو امر مرغوب فيه لما له من مردود اقتصادي كبير للفلاح واصحاب البساتين .

## **الخلاصة**

نفذت الدراسة الحقلية في أحد البساتين الاهلية في مدينة المقدادية – محافظة ديالى للموسم 2013 على صنف نخيل التمر الزهدي ، بهدف معرفة تأثير عملية التكيس بأكياس من قماش الململ المزدوج والرش بمحلول الايثيفون و تداخلاتها في نسبة النضج وتحسين الصفات النوعية والتسويقية للثمار، اذ كيست العذوق في مرحلة الجمري ثم رشت الثمار بمحلول الايثيفون بثلاثة تراكيز ( 0 ، 1 ، 1.5 مل.لتر<sup>-1</sup> ) ، في بداية مرحلة الخال .

اما التجربة المختبرية فقد اجريت في مختبر فسلجة الثمار بعد الحصاد التابع لقسم البستنة و هندسة الحدائق – كلية الزراعة – جامعة ديالى ، اذ نقعث الثمار بمحلول الايثيفون بتركيز 0.5 ، 1 مل.لتر<sup>-1</sup> تحت الضغط المخلخل بمنظومة الفاكيوم التابعة للمختبر حيث عرضت الثمار لضغط مخلخل (0-10, 20 كغم.سم<sup>-2</sup> ) ، اما القسم الآخر فقد ترك دون معاملة للمقارنة .

### **اهم نتائج الدراسة الحقلية:**

1 - ادت عملية تكيس العذوق الى زيادة نسبة السكريات المختزلة و تقليل نسبة السكريات الكلية والسكروز للثمار ولم يكن لها تأثير في زيادة نسبة نضج الثمار والصفات الطبيعية الاخرى للثمرة .

2 - ادى الرش بالايثيفون بتركيز 1.5 مل.لتر<sup>-1</sup> الى زيادة نسبة لب الثمار ، كما ادى الى زيادة سرعة تنفس الثمار ومعدل وزن البذرة ، و نسبة السكريات الكلية و المختزلة ، و السكروروز وزيادة نسبة النضج الى 54.31 % ، ولم يكن للاثيفون تأثير في معدل طول قطر وحجم الثمار وكما ادى الى خفض المحتوى الرطبوبي للثمار .

3 - ادى التداخل بين التكيس و الرش بالايثيفون بتركيز 1 مل.لتر<sup>-1</sup> ، خلال فترات القياس الى زيادة النسبة المئوية للنضج الى 81.68 .

### **اهم نتائج التجربة المختبرية:**

1 - ادى نقع الثمار بالايثيفون بتركيز 1 مل.لتر<sup>-1</sup> تحت ضغط 20 كغم.سم<sup>-2</sup> الى زيادة نسبة نضج الثمار الى 54.27 % ، وزيادة نسبة المواد الصلبة الذائبة الكلية وسرعة تنفس الثمار.

2 - ادى نقع الثمار بالايثيفون بتركيز 0.5 مل.لتر<sup>-1</sup> تحت ضغط 10 كغم.سم<sup>-2</sup> الى زيادة نسبة السكريات المختزلة ، كما ادى نقع الثمار بالايثيفون وبكافحة تراكيزه المستعملة تحت الضغط المخلخل وبدون ضغط الى زيادة نسبة السكريات الكلية.